



TECH DATA SHEET

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

İZOTÜP® Комплект для напыления пенополиуретана

Описание системы

Двухкомпонентная пенополиуретановая система, используемая для формирования высококачественного вспененного покрытия с отличными характеристиками службы и адгезии.

Доступна в различных комплектах разного объёма.

В качестве вспенивателя применяется R134-A. Согласно нормам воспламеняемости, TSE EN 13415-1 относится к классу B s2 d0.

Характеристики

	Ед. Изм.	İZOTÜP Компонент В	İZOTÜP Компонент А	Методика определения
Количество ОН	MgKOH/g	440	-	ASTM D 4274
Содержание NCO	%	-	29-31	ASTM D 5155
Вязкость (20/25 °C)	МПа*с	750	250	ASTM D 4878
Удельная плотность (20°C)	гр/мл	1,17	1,23	ASTM D 891

Соотношение по массе

	Ед. Изм	Значение
İZOTÜP Компонент В	масс. частей	100
İZOTÜP Компонент А	масс. частей	110

Параметры пенообразования

	Ед. Изм	Значение	Методика определения
Время старта	секунд	3-5	Контроль качества İZOTÜP
Время высыхания на отлип	секунд	20-25	Контроль качества İZOTÜP
Плотность при свободном вспенивании	кг/м ³	30-32	Контроль качества İZOTÜP

Условия хранения

	Ед.Изм.	İZOTÜP Компонент В	İZOTÜP Компонент А
Температура хранения	°C	18 – 32	18-32
Срок годности (*)	мес.	12	12

* Рекомендуется хранить в оригинальной упаковке в сухом, не влажном месте при указанных температурах.

Свойства готового полимера

	Ед.Изм.		Методика определения
Содержание закрытых пор	%	>90	ASTM D 2856
Плотность в ядре	кг/м ³	42	ASTM D 1622
Начальная теплопроводность, 10 ⁹	Вт/мК	0,022	UNI 7891
Прочность на сжатие	кПа	103	UNI 6350
Размерная стабильность			UNI 8069
48 часов при t -25°C	%	<1 max	
48 часов при t +70°C	%	<1 max	

Условия охраны и безопасности

Вы можете получить техническую информационную карту (MSDS) относительно условий безопасности в нашем офисе продаж. Изоцианат раздражает органы дыхания, глаза и кожу. Может вызвать аллергическую реакцию при попадании на кожу. Вреден при вдыхании. Во время производства этих материалов необходимо учитывать необходимые размеры, указанные в формах паспортов безопасности материалов. Этот процесс следует применять в отношении опасностей, которые могут возникнуть при использовании трубки В (полиол), а также при использовании других компонентов.

